ELEVATE

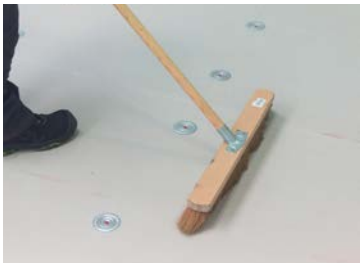
PLAATSINGSMETHODE

Spuitlijm
BA-2012 S/TF

Elevate Bonding Adhesive BA-2012 S/TF is een spuitbare contactlijm op basis van oplosmiddelen die specifiek is bestemd voor de verlijming van RubberGard EPDM-membranen op goedgekeurde isolatie, alsook op hout, metaal, metselwerk en andere aanvaardbare ondergronden.

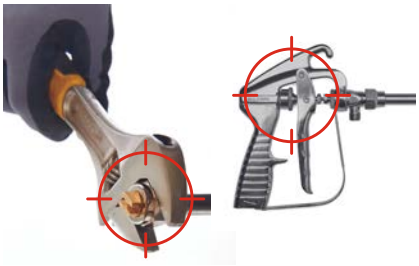
ALGEMENE UITGANGSPUNTEN

- Lijm enkel gebruiken voor opkanten en residentiële daken
- Verbruik: max. 70 m^2/drukvat
- Drukvat bewaren tussen 10-25°C. Haal het drukvat niet uit de kartonnen verpakking en houd deze en de slang zoveel mogelijk uit direct zonlicht.
- Lijmlaag aanbrengen op ondergrond en EPDM
- Optimale omgevingstemperatuur tussen 5°C en 25°C. Raadpleeg onze “Tips & Tricks” flyer wanneer er wordt gewerkt bij hogere of lagere temperaturen.
- Ga voor meer informatie naar www.holcimelevate.com en download de technische fiche (TIS) en het veiligheidsinformatieblad (SDS).



Reinig het te verlijmen oppervlak.

Schud het drukvat voor elk gebruik.

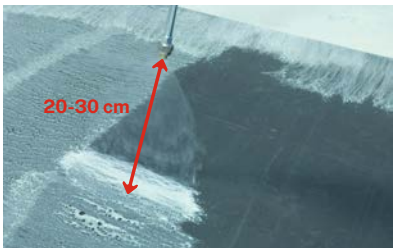


Zorg ervoor dat de punt van het spuitpistool recht is gepositioneerd en vastgedraaid, alsook dat de regelschroef is gesloten.

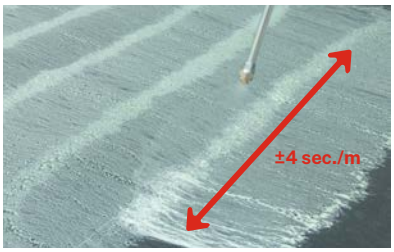
Verbind het grotere slangmoerstuk met het spuitpistool en het kleinere met het drukvat. Controleer of de slang op beide punten stevig is bevestigd.

Draai het witte ventiel van het drukvat (tegenwijzerszin) open. Sluit het ventiel niet totdat het drukvat leeg is (dit is om te voorkomen dat de lijm in de slang en het pistool uithardt).

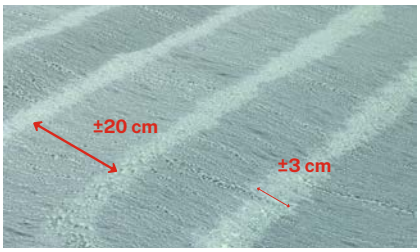
Draai de regelschroef open en trek aan de trekker om een consistent sproeipatroon te verkrijgen. Met de regelschroef van het professionele spuitpistool kan de spuitbreedte worden ingesteld (zie verder).



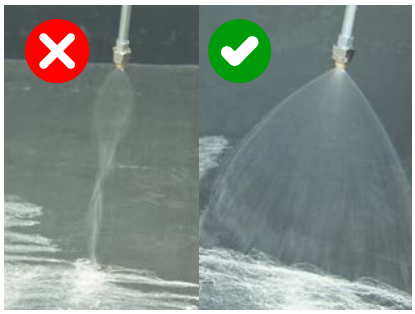
Ideale afstand van spuitmond tot oppervlak: 20-30 cm.



Spuit de lijm met een snelheid van ca. 4 seconden per meter.

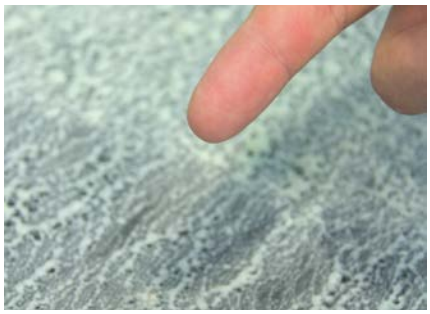


De optimale spuitbreedte is ± 20 cm, met max. 3 cm overlap tussen de lijmstrepen.

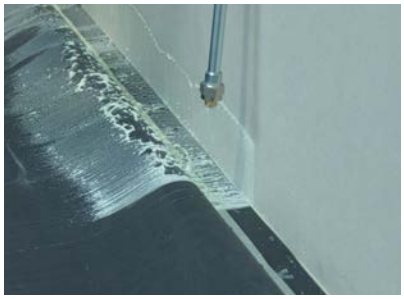


Het spuitpatroon moet homogeen zijn. Indien geen consistente spuitbreedte kan worden verkregen, contacteer uw technische dienst.

Wrijf lijmophopingen onmiddellijk open voor een snellere droogtijd en een betere verkleving.



Droogtijd: gemiddeld 10 à 20 min - afhankelijk van buitentemperatuur en temperatuur van ondergrond. Doe altijd de “touch-push” test in een zone waar meer lijm werd aangebracht (overlap en start/stop).



Opkanten: start met het spuiten van lijm in de kim.
TIP: Het professioneel spuitpistool laat toe de spuitbreedte aan te passen.

Lijm eerst ondergrond/opkant, daarna EPDM. De droogtijd op EPDM is immers korter.

TIP: Gebruik een afvalplaat om de omgeving tijdens het spuiten van opkanten te beschermen.

Sluit het membraan op het met lijm voorziene oppervlak en druk aan met voldoende druk m.b.v. een bezem.

Doe dit ook voor de opkanten.

Sluit de regelschroef van het spuitpistool tussen 2 applicaties. Reinig de spuitkop regelmatig met Cleaner C-20.

Scan de QR-code om de applicatievideo te bekijken

©2024 Elevate. All rights reserved.